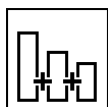
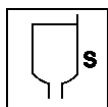


## 09792 MACROFAN HS 2000



1000 ml +  
500 ml +  
50-200 ml

Czas życia  
mieszanki  
w 20°C:  
4-5 godz.



16-17" DIN4  
w 20°C



Ø 1,2 -1,4 mm  
Ø HVLP: 1,3 mm  
4 atm  
HVLP: 2 atm  
Ilość warstw:  
2



W 20°C:  
wyschnięty dotykowo:  
4-6 godz.  
pełne schnięcie:  
24 godz.  
Wygryzewanie:  
30 min w 60°C

### Opis:

Dwuskładnikowy akrylowy lakier bezbarwny o wysokiej zawartości części stałych.

### Zastosowanie:

Lakier bezbarwny odpowiedni do systemów dwuwarstwowych.

### Właściwości:

- Szybkie schnięcie
- Bardzo łatwy w aplikacji
- Dobra stabilność pionowa
- Doskonały efekt końcowy
- Wysoki stopień połysku
- Doskonała odporność na warunki atmosferyczne
- Dobra twardość (po pełnym wyschnięciu)
- Łatwy do polerowania

### Przygotowanie powierzchni:

Nakładać na powierzchnie pokryte lakierami bazowymi BSB lub HYDROFAN.

### Aplikacja:

**Natrysk** – proporcje mieszania:

**objętościowo / wagowo**

#### **Cykl z BSB / HYDROFAN**

09792 MACROFAN HS 2000 CLEARCOAT

1000 części

00362 (standardowy) – 00174 (szybki) – 00379 (wolny)

500 części

HS HARDENER (utwardzacz)

00740 (szybki) – 00741 (standardowy) – 00742 (wolny) –

00755 (bardzo wolny) THINNER AUTOREFINISHING

50-200 części

(rozcieńczalnik)

Czas życia mieszanki w 20°C: 4-5 godz.

Lepkość do natrysku w 20°C: 16-17" DIN4

Ø dyszy: pistolet tradycyjny: 1,2-1,4 mm; HVLP: 1,3 mm

Ciśnienie powietrza: pistolet tradycyjny: 4 atm; HVLP: 2,5 atm

Ilość warstw: 2 (standardowe)

Zalecana grubość pokrycia: 40-50 µ

Wydajność teoretyczna przy 50 µ: 1l mieszanki = 7,5 m<sup>2</sup>  
1 kg mieszanki = 7,7 m<sup>2</sup>

VOC produktu gotowego do użycia (17" DIN4): ~550 g/l

### Czas schnięcia:

**W 20°C:**

Pyłosuchy: 10-15 min

Wyschnięty dotykowo: 4-6 godz.

Pełne schnięcie: 24 godz.



**Wygrzewanie w 60°C:**

30 min (bez odparowania)

**Polerowanie:**

Po 48 godz. w temperaturze pokojowej lub po 1 godz. w 60°C.

Pełne utwardzenie następuje w ciągu kolejnych 3-4 dni.

**Uwagi:**

W przypadku schnięcia w temperaturze poniżej 60°C powierzchnia nie może być narażona na trudne warunki w ciągu pierwszych dni po lakierowaniu. Do momentu pełnego utwardzenia powłoki należy unikać wysokiej wilgotności (rosy, szadzi) oraz kontaktu z substancjami agresywnymi jak smog, detergenty lub sól.